Pittsburgh und Schnappfalz Bördler

FP/FS

Der WAMMES Bördler FP formt den Bördel für den Pittsburghfalz bis 15 mm hoch an geraden und gebogenen Kanten von 0,7 bis 1,6 mm Blech, ab 60 mm Radius; der FS bördelt mit Nocken das Gegenstück zum Schnappfalz an 0,5 bis 1,2 mm. Die Außenrolle schwenkt hoch, so lassen sich auch ganze Scheiben bearbeiten; der Service kommt aus Wiebelsheim.



0,7–1,6 mm
Blechdicke FP (FS 0,5–1,2 mm)

bis 15 mm
Bördelhöhe FP

ab 60 mm
Radius gebogener Kanten

0,37 kW
4 m/min, 3 × 400 V

Technische Daten

Bördler FP (Pittsburghfalz)

Profil	**Bördel**
Blechdicke	**0,7–1,6 mm**
Bördelhöhe	**bis 15 mm**
Radius	**ab 60 mm**

Bördler FS (Schnappfalz)

Profil	**Bördel mit Nocken**
Blechdicke	**0,5–1,2 mm**
Bördelhöhe	**9 mm (Standard)**

Antrieb

Motor	**0,37 kW**
Bördelgeschwindigkeit	**4 m/min**
Elektrischer Anschluss	**3 × 400 V**

Optionen

- Autoguide
- Weitere Ausführungen

Lieferumfang

- Bördler mit Getriebemotor im Gehäuse
- Gehärtete Arbeitsteile
- Pulverbeschichtetes Gehäuse
- FP: Außenrolle schwenkt hoch – auch ganze Scheiben

Ausstattung je nach Bestellung, z. B. Autoguide.

Beratung und Angebot
+49 (0) 6766 961-630
sales@wammesmachinery.com

Mehr auf der Maschinenseite
Arbeitsweise, Segmentbogen und häufige Fragen: auf der Maschinenseite
Service und Ersatzteile aus Wiebelsheim

Maschinenseite ›

Technische Änderungen vorbehalten. Verbindlich sind die Angaben im Angebot.