

Machines àagrafer les Gaines de Ventilation Rectangulaires DS 1.0 et DS 1.2



Cette machine a été conçue pour profiler le bord mâle et le bord femelle, puis le sertissage des 2 bords sur des gaines rectangulaires en un seul passage.

Grâce à cette production rationnelle vous réalisez 3 opérations. Vous économisez du temps de main d'œuvre et l'achat de plusieurs machines pour réaliser les mêmes travaux.

Caractéristiques techniques

Matières	0,5 à 1,0 mm (1,2 mm) acier galvanisé
Plus petite dimension de gaine fermée	150 x 150 mm (250 x 250 mm)
Vitesse de travail	Env. 10 m/min
Hauteur de travail	950 mm
Branchement électrique	3 x 400 V - 50 Hz - 5,5 Kw
Dimensions	4520 x 820 x 1100 mm
Poids	Env. 1200 Kg