Wammes Machinery LW GmbH
Industriepark 14 a · 56291 Wiebelsheim · Deutschland · www.wammesmachinery.com

Schalldämpferkulissenrollformer

RF POD

Der WAMMES RF POD formt das Randprofil von Kulissenrahmen an Blechzuschnitten: Absatz, Radius und 180°-Umbug entstehen in einem Durchlauf, aus verzinktem Stahl 0,5 oder 0,6 mm. Standard sind zwei Radien je Maschine, zum Beispiel 20 und 32 mm; die Rollen legen wir nach Ihrem Profil aus, der Service kommt aus Wiebelsheim.



stufenlos
Kulissenbreite nach Zuschnitt

0,5 / 0,6 mm
Stahl verzinkt

2 Radien
je Maschine, z. B. R 20 / R 32 mm

2,2 kW
400 V, 50 Hz

Technische Daten

Kulissenrahmen

Kulissenbreite	**stufenlos, nach Zuschnitt**
Randprofil	**Absatz, Radius, Umbug**
Radien	**2 je Maschine, z. B. 20 / 32 mm**
Schenkel mit 180°-Umbug	**ca. 11 mm**
Verbindung	**genietet**

Material

Werkstoff	**Stahl verzinkt**
Aluminium, Edelstahl	**auf Anfrage**
Blechdicke	**0,5 / 0,6 mm**
Größere Dicken	**auf Anfrage**
Zuführung	**Zuschnitte, von Hand**

Antrieb und Aufstellung

Elektrischer Anschluss	**400 V, 50 Hz, 2,2 kW**
Rollenstationen	**je nach Profil**
Abmessungen	**800 × 1.200 × 1.300 mm**
Farbe	**RAL 5003 / RAL 1003**

Normen

Für die fertige Kulisse gelten Regeln zu Akustik, Hygiene und Brandverhalten. Die Maschine liefert dafür den maßhaltigen Rahmen.

Optionen

- Weitere Radien
- Kennzeichnung
- Versteifungssicke
- Andere Werkstoffe

Lieferumfang

- Rollformer mit Rollensätzen für zwei Radien nach Ihrem Profil
- Antrieb 2,2 kW mit Schaltkasten und Not-Halt
- Auflage an Ein- und Auslauf mit Einlaufführung

Der Lieferumfang richtet sich nach Ihrem Profil.

Beratung und Angebot
+49 (0) 6766 961-630
sales@wammesmachinery.com

Mehr auf der Maschinenseite
Arbeitsweise mit Videoclips, Profil und häufige Fragen: auf der Maschinenseite
Service und Ersatzteile aus Wiebelsheim

Maschinenseite ›

Technische Änderungen vorbehalten. Verbindlich sind die Angaben im Angebot.